

恒温（熔盐浴）反应器单元

简介

亚申恒温反应器单元广泛适用于强放热的固定床反应系统。

亚申恒温反应器单元可根据用户实验条件和科研方向定制设计为多级蒸馏系统，贴合最终用户的实际应用需求。右图为亚申交付给客户的一套恒温反应器单元。

亚申恒温反应器单元适合强放热的反应，比传恒温反应器，实现更高工作温度、更大吸热量、更紧凑、温度更均匀、更经济。



特色

恒温反应器单元利用熔盐循环提供恒温反应环境，其组成包括反应器模块、熔盐泵及熔盐罐。

多路物料分别进入熔盐罐进行预热至最高 450℃后，汇总混合，并从反应器模块上部进入，经过固定床层，从底部出口出单元。

自主设计熔盐泵配备有双空冷装置，泵以高速、高循环流量工作，紧凑高效。

熔盐罐配备有微正压控制阀，进行氮封与吹扫，并配置安全阀用于超压保护。

应用领域

广泛应用于化工行业的各个领域,在高温换热方面有着重要的用途化工，如：强放热化学反应换热等。

恒温反应器单元主要技术参数

设备用途	合成气制油等强放热化学反应换热
进料	预留气、液相进料标准接口
反应器内径	30mm 或依客户要求
设计温度	450℃
催化剂量	150g 或依客户要求
反应压力	10MPa 或依客户要求
恒温段	30cm 或依客户要求
换热量	1000w 或依客户要求
进料预热、混合	独立管路 450℃或依客户要求
床层测温	手自一体
进料	手动或半自动或全自动
罐内微正压保护	惰气 N2 等 0.01MPa 最大
熔盐罐材料	SS304 或依客户要求
管路伴热温度	全程伴热、高达 450℃或依客户要求
熔盐泵主体材料	SS304 或依客户要求
熔盐泵转速	2900r/min 最大
蒸发器中间冷凝系统	工作温度-20~150℃或依客户要求
反应器材料	SS316 或依客户要求
控制	触摸屏+PLC/PC+PLC
安全	硬件程序控制和软件双重对温度和压力实行过限保护，在出现泄漏、功能失控、以及用户预设的安全问题时自动关机

控制



实时监控运行状态，全图形触屏控制，可灵活设置报警联锁。